



SPECIFICATIONS

MASSES

masse moyenne	622 kg
masse à vide (équipé - plein carburant)	386 kg
carburant.....	73 L
Auxiliaire de carburant	40 L
Pilote, passager, et bagages	181 kg

GROUPE MOTOPROPULSEUR

Lycoming O-360, 4 cylindres, refroidis par air
Détaré à 131 Hp à 2652 RPM.

PERFORMANCES

VNE (vitesse à ne pas dépasser)	189 km/h
Vitesse de croisière à 70 % de la puissance ...	178 km/h
Distance franchissable (sans réserve)....	Plus de 320 km
Distance franchissable (avec réserve)....	Plus de 480 km
Consommation moyenne de carburant	35 L/h
Taux de montée au niveau de la mer... Plus de 300 m/mn	
Taux de montée à 10 000 ft..... Plus de 180 m/mn	
Plafond maxi en opération.....	4300 m
Plafond stationnaire en effet de sol @ 1370 lb	2900 m



SPECIFICATIONS

WEIGHTS

Gross Weight	1370 lb
Empty Weight Equipped (w/full oil)	855 lb
Fuel (19.2 gal).....	115 lb
Optional Auxiliary Fuel (10.5 gal)	63 lb
Passengers and Baggage w/stnd fuel	400 lb

POWERPLANT

Lycoming O-360 Four-Cylinder, Air-Cooled
Derated to 131 horsepower at 2652 rpm

PERFORMANCES

Maximum Airspeed (Vne).....	118 mph (102 kts)
Cruise Airspeed @ 70% Power....	110 mph (96 kts)
Maximum Range (no reserve).....	Over 200 miles
Maximum Range (w/aux fuel)	Over 300 miles
Average Fuel Consumption	8 to 10 gph
Rate of Climb at Sea Level	Over 1,000 fpm
Rate-of-Climb at 10,000 Feet.....	Over 600 fpm
Maximum Operating Altitude.....	14,000 feet
Hover Ceiling IGE @ 1370 lb	6,400 feet

ETAT ACTUEL DU SAVOIR-FAIRE

En juin 1994, la Société d'Hélicoptère Robinson s'est déplacée dans de nouvelles infrastructures industrielles de 85 000 m² sur l'Aéroport de Torrance en Californie du sud. Cette usine a été conçue pour les exigences industrielles spécialisées de Robinson et est aménagée avec les équipements les plus modernes, tels que le contrôle numérique (CNC) des centres d'usinage.

Un nouveau centre de révision de moteur a été ajouté en 1998 avec deux cellules d'essai dynamométrique pour un contrôle précis des moteurs. En 2004, en raison de la croissance exponentielle de la demande de R44, Robinson a étendu ses ateliers de 70 000 m². L'engagement de Robinson dans une politique de qualité rigoureuse l'a placé en tant que pionnière des sociétés spatiales américaines à être certifié ISO 9001 pour la conception, la fabrication et le service apporté aux hélicoptères. Pour maintenir ses standards de qualité les plus élevés, Robinson exécute la plupart des opérations, y compris le soudage, l'usinage, l'assemblage, la peinture ainsi que les essais en vol, sur son site de Torrance.

Robinson Helicopter Company a produit plus de 6000 hélicoptères et détient actuellement le record de production d'hélicoptères civils.

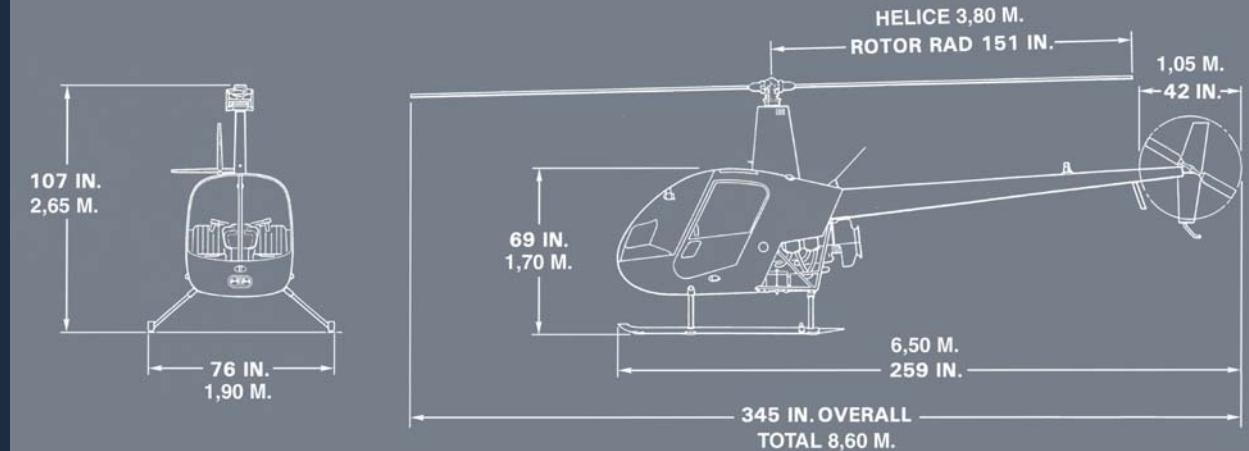
STATE OF THE ART MANUFACTURING

In June 1994, Robinson Helicopter Company moved into a new 260,000 square foot manufacturing facility at the Torrance Airport in Southern California. The modern factory was designed for Robinson's specialized manufacturing requirements and is equipped with the latest state-of-the-art equipment, including extensive use of computer numerically controlled (CNC) machining centers.

A new engine overhaul center was added in 1998 with two dynamometer test cells for precision engine testing. To meet with the growing demand for the R44, Robinson added another new 220 000 square feet facility in 2004.

Robinson's commitment to rigorous quality requirements placed it among the first American aerospace companies to be awarded ISO 9001 certification for design, manufacture, and service of helicopters. To maintain the highest quality standards, Robinson performs most operations, including welding, machining, assembly, painting and flight testing, on site at the Torrance Factory.

Robinson Helicopter Company has produced over 6000 helicopters and is currently the world's leading producers of civil helicopters.



Groupe MDP/Rectimo



AÉROPORT CHAMBERY - AIX-LES-BAINS

F73420 VIVIERS-DU-LAC

TÉL. 33 - (0) 4 79 52 00 00 - FAX. 33 - (0) 4 79 54 45 27

www.rectimo.com - helico@rectimo.com